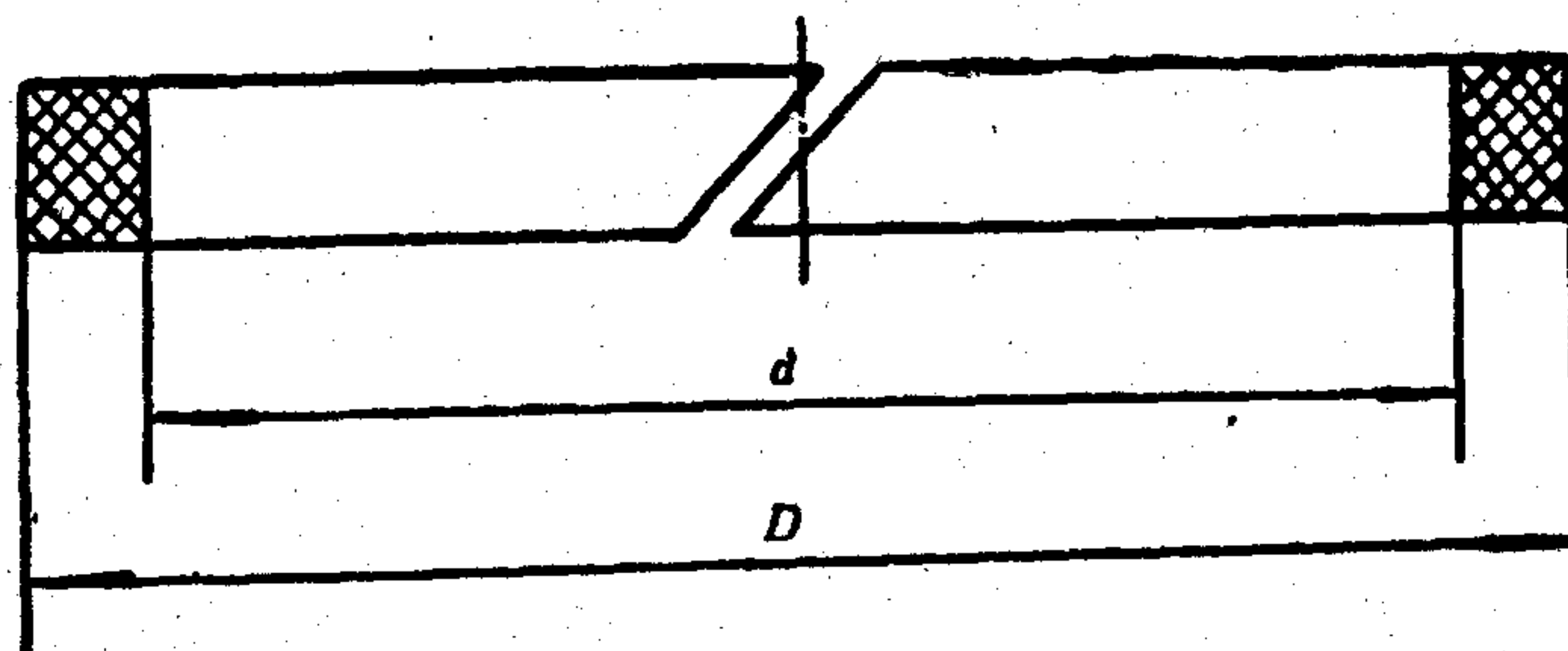


热水泵泵筒活塞环修理等级

本标准适用于蒸汽机车热水泵修理时，选配泵筒活塞环之等级。



		mm				
代 号	等 级	0	1	2	3	4
		<i>D</i>	153.9	155.3	156.7	158.1
	<i>d</i>	126.9	128.3	129.7	131.1	132
	适用泵筒活塞等级	0,1,2	3,4	5,6	7,8	9
	适用泵筒套内径	152~153.9	>153.9~155.3	>155.3~156.7	>156.7~158.1	>158.1~159

- 注：① 在选配活塞环时，为了使开口间隙符合使用要求，允许对开口处进行适当修整。
 ② 未注明的尺寸、公差、精度、材料、技术要求等按设计图纸及有关技术文件规定处理。
 ③ “适用泵筒套内径”一栏，供厂、段修参考。
 ④ 设计图号：JT527·336·09。

附加说明：

本标准由铁道部戚墅堰机车车辆工艺研究所提出并起草。